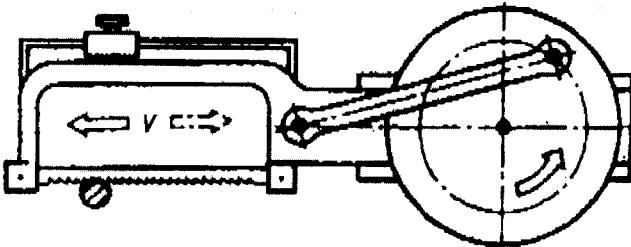
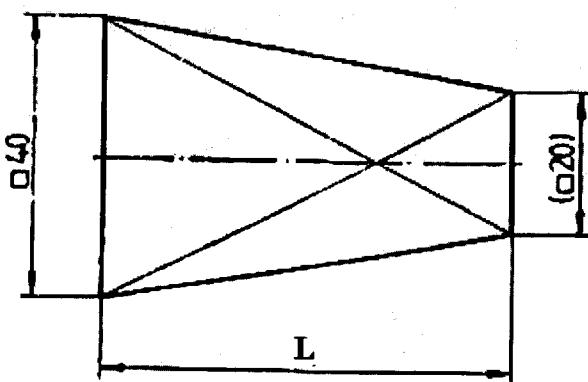


سوالات امتحان نهایی درس : محاسبات فنی(۲)	رشته : ساخت و تولید - نقشه کشی عمومی	ساعت شروع : ۸:۳۰ صبح	مدت امتحان : ۱۱۰ دقیقه
سال سوم آموزش متوسطه فنی و حرفه ای	تاریخ امتحان : ۱۳۹۱/۱۰/۱۱	شماره صفحه : ۱	تعداد کل صفحات : ۳
دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور در نوبت دی ماه سال ۱۳۹۱ http://aee.medu.ir			مرکز سنجش آموزش و پژوهش

ردیف	سوالات	نمره
۱	<p>۲ تعداد دوران محور محرک چرخ اصطکاکی مطابق شکل ۳۹۰ دور بر دقیقه می باشد. اگر $d_{1k} = 160\text{ mm}$, $d_{1g} = d_{2g} = 240\text{ mm}$ و $d_{1g} = 480\text{ mm}$</p> <p>(الف) بزرگترین و کوچکترین نسبت انتقال حرکت</p> <p>(ب) بیشترین و کمترین تعداد دوران چرخ متحرک</p> <p>(ج) نسبت دامنه تغییر دور</p>	۲
۲	<p>۱ در دستگاه انتقال حرکت مطابق شکل اگر مدول ۳ میلیمتر باشد و تعداد دندانه چرخ دنده داخلی و خارجی به ترتیب ۱۲۰ و ۴۰ باشد، مطلوب است محاسبه :</p> <p>(الف) قطر سر دندانه چرخ دنده خارجی</p> <p>(ب) فاصله محوری دو چرخ دنده</p>	۱
۳	<p>۱ اگر حلقة تنظیم میز ماشینی دارای ۶۰ قسمت مساوی بوده و در هر فاصله مقدار تغییر مکان $\frac{1}{10}$ میلیمتر باشد، گام پیچ محرک آن چند میلیمتر است؟ و اگر قطر حلقة تنظیم ۷۵ میلیمتر باشد، فاصله بین دو خط تقسیمات چند میلیمتر می باشد؟</p>	۱
« ادامه سوالات در صفحه ۲ دوم »		

مدت امتحان : ۱۱۰ دقیقه	ساعت شروع : ۸:۳۰ صبح	رشته : ساخت و تولید - نقشه کشی عمومی	سؤالات امتحان نهایی درس : محاسبات فنی (۲)
شماره صفحه : ۲	تعداد کل صفحات : ۳	تاریخ امتحان : ۱۳۹۱/۱۰/۱۱	سال سوم آموزش متوسطه فنی و حرفه ای
دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور در نوبت دی ماه سال ۱۳۹۱ http://aee.medu.ir			

ردیف	سوالات	نمره
۴	<p>بیچ حلزون دو راهه ای با مدول $1/25$ میلی متر به وسیله ماشین تراشی که گام میله هادی آن $\frac{1}{2}$ اینچ است تراشیده خواهد شد، چرخدنده های تعویضی لازم را با نسبت مرکب بدست آورید و شرط مجموع دندانه ها را کنترل نمایید.</p> <p>چرخدنده های موجود همراه دستگاه عبارتند از:</p> <p>۱۵۷ و ۱۲۷ و ۱۲۵ و ۱۲۰ و ۱۱۵ و ... و ۳۵ و ۳۰ و ۲۵ و ۲۰</p>	۲
۵	<p>در یک ماشین اره لنگ مطابق شکل اگر شعاع لنگ 40 میلیمتر و سرعت متوسط اره 20 متر بر دقیقه باشد، مطلوب است محاسبه:</p> <p>(الف) طول کورس</p> <p>(ب) تعداد دوران چرخ لنگ</p> 	۱
۶	<p>قطعه مطابق شکل موجود است، مطلوب است:</p> <p>(الف) طول هرم در صورتیکه نسبت باریک شدن هرم $5:1$ باشد.</p> <p>(ب) مقدار شیب</p> 	۱/۵
۷	<p>در علامت انطباقی 60^{H7}_{g6} اگر $H7 = 25$ و $g6 = 19$ باشد مطلوب است محاسبه:</p> <p>(الف) بزرگترین و کوچکترین اندازه برای میله و سوراخ</p> <p>(ب) بزرگترین و کوچکترین لقی یا سفتی بین سوراخ و میله</p> <p>(ج) نوع انطباق</p>	۲

سال سوم آموزش متوسطه فنی و حرفه ای	تاریخ امتحان : ۱۳۹۱/۱۰/۱۱	ساخت و تولید - نقشه کشی عمومی	رشته : رشته امتحان نهایی درس : محاسبات فنی (۲)
شماره صفحه : ۳	تعداد کل صفحات : ۳		
دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور در نوبت دی ماه سال ۱۳۹۱ http://aee.medu.ir			

ردیف	سوالات	نمره												
۸	<p>قطر میله ای در یک مرحله رو تراشی از 70 به 60 می رسد . مطلوب است محاسبه :</p> <p>الف) سطح مقطع برآده بر حسب میلیمتر مربع اگر پیشروی برابر 100 باشد .</p> <p>ب) نیروی برآده بوداری بر حسب نیوتن، اگر نیروی برآده بوداری مخصوص $\frac{N}{mm^2}$ 1200 باشد .</p> <p>ج) سرعت برش مجاز بر حسب متر بر دقیقه اگر توان بازده ماشین در لبه برند $1/8$ کیلو وات باشد .</p>	۲												
۹	<p>بوشی به طول 72 میلیمتر در دو مرحله رو تراشی می شود، اگر قطر خارجی این قطعه 60 میلیمتر و عمق بار در هر مرحله 25 میلیمتر باشد، مطلوب است محاسبه :</p> <p>زمان اصلی انجام کار برای 8 عدد از این قطعه اگر مقدار پیشرو و پسرو هر کدام 2 میلیمتر و مقدار پیشروی 40 میلیمتر در هر دور و سرعت برشی $75/36$ متر بر دقیقه باشد .</p>	۱/۵												
۱۰	<p>در قطعه از جنس 37 st سوراخی به قطر 15 و عمق 30 میلیمتر ایجاد خواهد شد. اگر سرعت برش $47/1$ متر بر دقیقه ، طول پیشرو 2 میلیمتر و مقدار پیشروی در هر دور برابر 30 میلیمتر باشد، مطلوب است :</p> <p>الف) طول سوراخکاری اگر مقدار $L = 3d/4$ باشد .</p> <p>ب) تعداد دوران مته</p> <p>ج) زمان اصلی سوراخکاری</p>	۲												
۱۱	<p>کارگاهی ساخت 20 عدد از قطعه ای را سفارش گرفته است. مطلوب است محاسبه :</p> <p>الف) زمان انجام کار ، اگر زمان تجهیز 60 دقیقه و زمان اصلی انجام کار برای هر قطعه 20 دقیقه، زمان فرعی 5 دقیقه و زمان جزء 8 درصد زمان مینا باشد .</p> <p>ب) هزینه انجام کار را اگر اجرت کارگر پرداخت شده به کارگران 6000 تومان برای هر ساعت کار در نظر گرفته شود.</p>	۲												
۱۲	<p>شرکت تولیدی ماشین ابراز تعداد ماشین فرزهای تولیدی در 6 ماهه اول سال 91 را به شرح زیر اعلام کرده است:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>شهریور</th> <th>مهرداد</th> <th>تیر</th> <th>خرداد</th> <th>اردیبهشت</th> <th>فروردین</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>۸۰</td> <td>۱۱۰</td> <td>۱۰۰</td> <td>۷۰</td> <td>۹۰</td> <td>۵۰</td> </tr> </tbody> </table> <p>فعالیت این شرکت را به کمک نمودار سطحی دایره ای نشان دهید .</p> <p>(محاسبه زاویه مربوط به هر قطاع الزامیست)</p>	شهریور	مهرداد	تیر	خرداد	اردیبهشت	فروردین	۸۰	۱۱۰	۱۰۰	۷۰	۹۰	۵۰	۲
شهریور	مهرداد	تیر	خرداد	اردیبهشت	فروردین									
۸۰	۱۱۰	۱۰۰	۷۰	۹۰	۵۰									
۲۰	جمع نمرات : « موفق و سر بلند باشید »	۲۰												

ساعت شروع: ۸:۳۰ صبح	رشته: ساخت و تولید- نقشه کشی عمومی	راهنمای تصحیح سوالات امتحان نهایی درس: محاسبات فنی(۲)
تعداد کل صفحات: ۴	شماره صفحه: ۱	سال سوم آموزش متوسطه فنی و حرفه ای
مرکز سنجش آموزش و پرورش http://aee.medu.ir	دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور در نوبت دی ماه سال ۱۳۹۱	

ردیف	پاسخ ها و ریزشمارک ها	نمره
۱	(الف)	۲
	$i_g = \frac{d_{2g}}{d_{1k}} = \frac{240}{160} = 1/5 (+/25)$ $i_k = \frac{d_{2k}}{d_{1g}} = \frac{240}{480} = +/5 (+/25)$	
	(ب)	
	$\frac{n_1}{n_{2g}} = \frac{d_{2k}}{d_{1g}} \Rightarrow \frac{390}{n_{2g}} = \frac{240}{480} \Rightarrow n_{2g} = 780 \frac{1}{\text{min}} (+/5)$ $\frac{n_1}{n_{2k}} = \frac{d_{2g}}{d_{1k}} \Rightarrow \frac{390}{n_{2k}} = \frac{240}{160} \Rightarrow n_{2k} = 260 \frac{1}{\text{min}} (+/5)$	
	(ج)	
	$B = \frac{n_{2g}}{n_{2k}} = \frac{780}{260} = 3 (+/5)$	
۲	(الف)	۱
	$Z_1 = 40 , Z_2 = 120 , a = ?$ $d_a = m(z_1 + 2) = 3(40 + 2) = 126 \text{ mm } (+/5)$	
	(ب)	
	$a = \frac{m(Z_2 - Z_1)}{2} = \frac{3(120 - 40)}{2} = 120 \text{ mm } (+/5)$	
۳	(الف)	۱
	$p = 60 \times \frac{1}{10} = 6 \text{ mm } (+/25)$ $U = \pi \times d = 3/14 \times 70 = 235/5 (+/25)$	
	$\frac{235/5}{60} = 3/925 \text{ mm } (+/5)$ $= \text{فاصله بین تقسیمات}$	

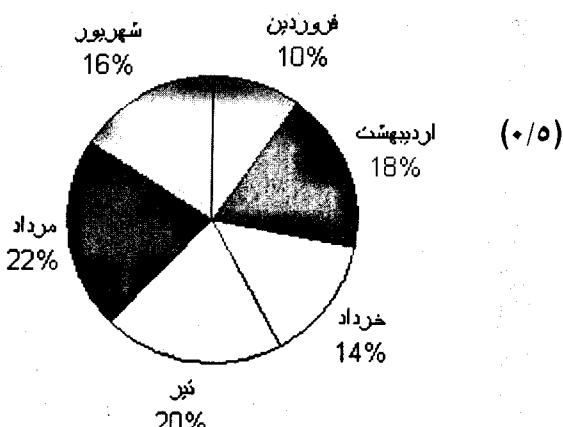
ساعت شروع: ۸:۳۰ صبح	رشته: ساخت و تولید - نقشه کشی عمومی	راهنمای تصحیح سوالات امتحان نهایی درس: محاسبات فنی (۲)
تعداد کل صفحات: ۴	شماره صفحه: ۲	سال سوم آموزش متوسطه فنی و حرفه ای
مرکز سنجش آموزش و پژوهش http://aee.medu.ir	تاریخ امتحان: ۱۳۹۱/۱۰/۱۱	دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور در نوبت دی ماه سال ۱۳۹۱

ردیف	پاسخ ها و ریزشمارگ ها	نمره
۴	$p = z_1 \times m \times \pi = ۲ \times ۱ / ۲۵ \times \frac{۲۲}{۷} = \frac{۵ \times ۲۲}{۲ \times ۷} (۰/۰)$ $p_L = \frac{۵}{۲} = \frac{۱۲۷}{۲ \times ۵} (۰/۲۵)$ $\frac{p}{p_L} = \frac{\frac{۵ \times ۲۲}{۲ \times ۷}}{\frac{۱۲۷}{۲ \times ۵}} = \frac{۲ \times ۵ \times ۵ \times ۲۲}{۲ \times ۷ \times ۱۲۷} = \frac{۱۱ \times ۵۰}{۷ \times ۱۲۷} = \frac{۱۱}{۷} \times \frac{۵۰}{۱۲۷} = \frac{۱۱ \times (۱+)}{۷ \times (۱+)} \times \frac{۵۰}{۱۲۷} = \frac{۱۱}{۷} \times \frac{۵۰}{۱۲۷}$ $z_1 = ۱۱, z_2 = ۷, z_3 = ۵, z_4 = ۱۲۷ (۰/۷۵)$ $z_1 + z_2 \geq ۱۰ + z_3 \Rightarrow ۱۱ + ۷ \geq ۱۰ + ۵ \Rightarrow ۱۸ \geq ۱۵ (۰/۲۵)$ $z_3 + z_4 \geq ۱۰ + z_2 \Rightarrow ۵ + ۱۲۷ \geq ۱۰ + ۷ \Rightarrow ۱۳۲ \geq ۱۷ (۰/۲۵)$	۲
۵	$s = ۲ \times r = ۲ \times ۴ = ۸ mm = ۰/۰۸m (۰/۰)$ $v_m = ۲ \times s \times n \Rightarrow ۲ = ۲ \times ۰ / ۰.۸ \times n \Rightarrow n = \frac{۲}{۲ \times ۰ / ۰.۸} = ۱۲۵ (۰/۰)$	۱
۶	$\frac{s_1 - s_2}{L} = \frac{۸ - ۴}{L} \Rightarrow \frac{۱}{۰} = \frac{۴ - ۲}{L} \Rightarrow L = ۲ \times ۵ = ۱۰ (۰/۰)$ $c = \frac{۱}{۰} = \frac{۱}{۲} = ۰/۱ (۰/۰)$	۱/۵
۷	(الف) بزرگترین اندازه سوراخ $= ۶۰ / ۰.۲۵ mm (۰/۰)$ کوچکترین اندازه سوراخ $= ۶۰ / ۰ mm (۰/۰)$ بزرگترین اندازه میله $= ۵۹ / ۹۹ mm (۰/۰)$ کوچکترین اندازه میله $= ۵۹ / ۹۷۱ mm (۰/۰)$ (ب) بیشترین لقی $= ۶۰ / ۰.۲۵ - ۵۹ / ۹۷۱ = ۰ / ۰.۵۴ (۰/۰)$ بیشترین سفتی $= ۶۰ / ۰ - ۵۹ / ۹۹ = ۰ / ۰.۱ (۰/۰)$ (ج) انتباط آزاد است. $(۰/۰)$	۲

ساعت شروع: ۸:۳۰ صبح	رشته: ساخت و تولید - نقشه کشی عمومی	راهنمای تصحیح سوالات امتحان نهایی درس: محاسبات فنی (۲)
تعداد کل صفحات: ۴	شماره صفحه: ۳	سال سوم آموزش متوسطه فنی و حرفه ای
مرکز سنجش آموزش و پرورش http://aee.medu.ir	دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور در نوبت دی ماه سال ۱۳۹۱	

ردیف	پاسخ ها و ریزشمارک ها	نمره
۸	<p>(الف)</p> $a = \frac{d - d_1}{2} = \frac{70 - 60}{2} = 5 \text{ mm (۰/۲۵)}$ $A = a \times s = 5 \times 10 = 50 \text{ mm}^2 (۰/۵)$ <p>(ب)</p> $F = A \times k_c = 50 \times 1200 = 600 \text{ N (۰/۵)}$ <p>(ج)</p> $P = 1/\lambda kW = 1/\lambda \times 1000 W = 1800 W$ $P = F \times v \Rightarrow 1800 = 600 \times v \Rightarrow v = \frac{1800}{600} = 3 \text{ m/s (۰/۵)}$ $3 \text{ m/s} \times 60 = 180 \text{ m/min (۰/۲۵)}$	۲
۹	$L = l_a + l_u = 2 + 72 + 2 = 76 \text{ mm (۰/۵)}$ $v = \frac{n \times d \times \pi}{1000} \Rightarrow 75 / 36 = \frac{n \times 60 \times 3 / 14}{1000} \Rightarrow n = 400 \text{ rev/min (۰/۵)}$ $t_h = \frac{L \times i}{n \times s} = \frac{76 \times 2 \times 8}{400 \times 0.4} = 7.6 \text{ min (۰/۵)}$	۱/۵
۱۰	<p>(الف)</p> $l_s = 0.3 \times 10 = 3 \text{ mm}$ $L = l_a + l + l_s = 2 + 30 + 3 = 36 \text{ (۰/۷۵)}$ <p>(ب)</p> $v = \frac{n \times d \times \pi}{1000} \Rightarrow 47 / 1 = \frac{n \times 10 \times 3 / 14}{1000} \Rightarrow n = 1000 \text{ rev/min (۰/۵)}$ <p>(ج)</p> $t_h = \frac{L \times i}{n \times s} = \frac{36 / 0.5 \times 1}{1000 \times 0.3} = 0.121 \text{ min (۰/۷۵)}$	۲

ساعت شروع: ۸:۳۰ صبح	رشته: ساخت و تولید - نفشه کشی عمومی	راهنمای تصحیح سوالات امتحان نهایی درس: محاسبات فنی (۲)
تعداد کل صفحات: ۴	شماره صفحه: ۱۳۹۱/۱۰/۱۱	سال سوم آموزش متوسطه فنی و حرفه ای
مرکز سنجش آموزش و پرورش http://aee.medu.ir	دانش آموزان و داوطلبان آزاد سراسر کشور در نوبت دی ماه سال ۱۳۹۱	

ردیف	پاسخ ها و ریزشمارک ها	نمره
۱۱	<p>(الف)</p> $t_g = t_h + t_n = ۲۰ + ۵ = ۲۵ \text{ min (۰/۲۵)}$ $t_v = \% ۸ \times t_g = ۰ / ۰ ۸ \times ۲۵ = ۲ \text{ min (۰/۵)}$ $t_e = t_v + t_g = ۲ + ۲۵ = ۲۷ \text{ min (۰/۲۵)}$ $t_a = t_e \times n = ۲۷ \times ۲۰ = ۵۴۰ \text{ min (۰/۲۵)}$ $T = t_a + t_r = ۵۴۰ + ۶۰ = ۶۰۰ \text{ min (۰/۲۵)}$ <p>(ب)</p> $۶۰۰ \div ۶۰ = ۱۰ \text{ h (۰/۲۵)}$ $10 \times 60000 = 600000 \text{ تومان (۰/۲۵)}$	۲
۱۲	$\frac{۵۰}{۵۰۰} \times 100 = 10\% \Rightarrow \frac{۱۰}{۱۰۰} \times ۳۶۰ = ۳۶^{\circ} \text{ (۰/۲۵)}$ $\frac{۹۰}{۵۰۰} \times 100 = 18\% \Rightarrow \frac{۱۸}{۱۰۰} \times ۳۶۰ = ۶۴.۸^{\circ} \text{ (۰/۲۵)}$ $\frac{۷۰}{۵۰۰} \times 100 = 14\% \Rightarrow \frac{۱۴}{۱۰۰} \times ۳۶۰ = ۵۰.۴^{\circ} \text{ (۰/۲۵)}$ $\frac{۱۰۰}{۵۰۰} \times 100 = 20\% \Rightarrow \frac{۲۰}{۱۰۰} \times ۳۶۰ = ۷۲^{\circ} \text{ (۰/۲۵)}$ $\frac{۱۱۰}{۵۰۰} \times 100 = 22\% \Rightarrow \frac{۲۴}{۱۰۰} \times ۳۶۰ = ۷۹.۲^{\circ} \text{ (۰/۲۵)}$ $\frac{۸۰}{۵۰۰} \times 100 = 16\% \Rightarrow \frac{۱۶}{۱۰۰} \times ۳۶۰ = ۵۷.۶^{\circ} \text{ (۰/۲۵)}$  <p>(۰/۵)</p>	۲
۲۰	همکاران محترم؛ ضمن عرض خسته نباشید، خواهشمند است برای جواب های درست و مشابه راهنمای تصحیح، نمره مناسب تعلق گیرد.	