

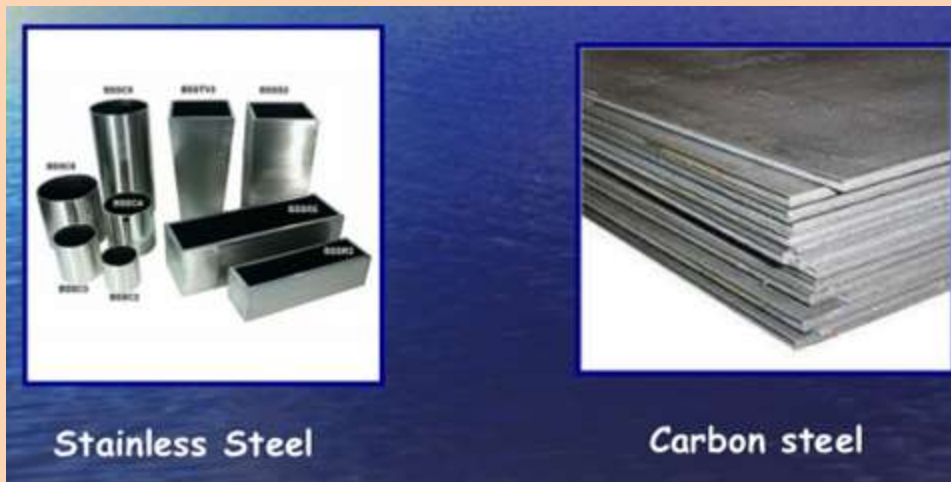


# وسایل و تجهیزات

دکتر شیخ الاسلامیان

# مقدمه

- استفاده از وسایل و تجهیزات برای تسريع در ارائه خدمات دندانپزشکی می باشد. هر کدام از وسایل به منظور خاصی طراحی شده اند. اکثرا به صورت دستی قابل استفاده اند. اما ابزارهای چرخشی هم کاربرد دارند.
- در ابتدا جنس وسایل دستی کربن استیل بود که آنها را مستعد به زنگ زدن در اثر استرلیزاسیون می ساخت. امروزه از استنلس استیل برای ساخت شان استفاده می شود که مقاوم به زنگ زدن می باشد اما زود کند شده و نیاز به تیز کردن پیدا خواهد کرد. البته وسایل خاصی با پوشش های تفلونی و تیتانیومی هم وجود دارد. (مقاوم به چسبیدن به کامپوزیت)



# طبقه بندی وسایل

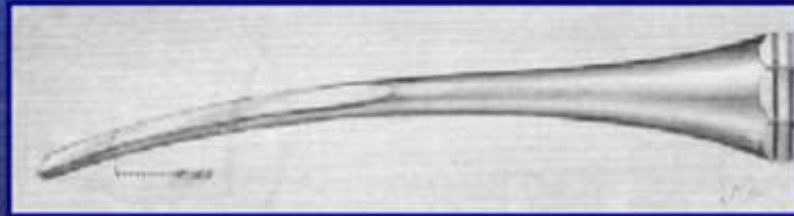
- وسایل برنده:  
دستی: چيزل-اکسکویاتور-هچت- هو و...  
چرخنده: فرز-سنگ-دیسک و...  
• وسایل غیر برنده: کندانسور-برنیشر-کارورو...

# چيزل chisel

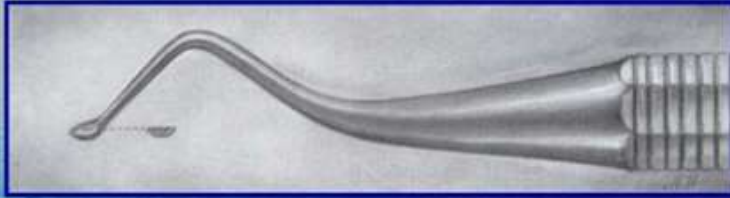
The cutting edge is perpendicular to the axis of the handle  
e.g. binangle chisel.



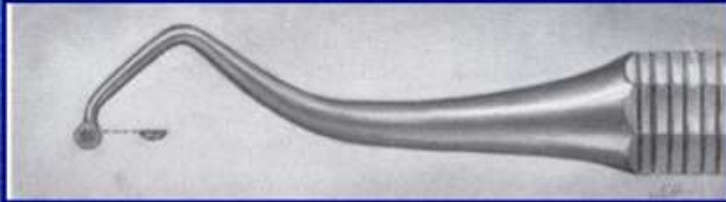
Instrument with slight blade curvature  
e.g. Wedelstaedt chisel.



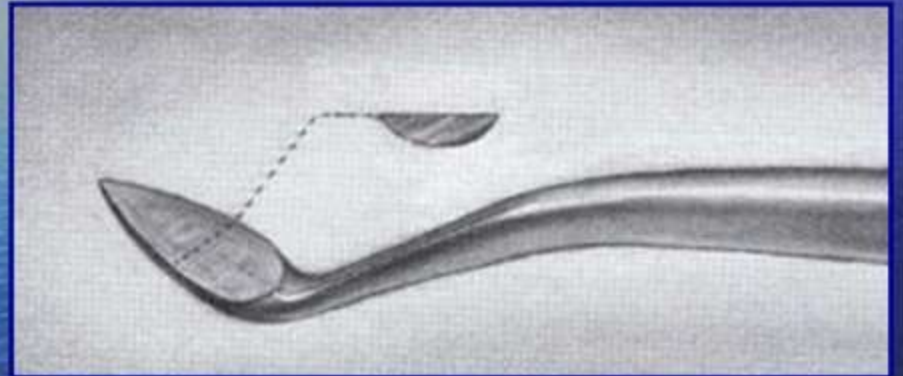
# اسکویتور قاشقی spoon excavator



bin-  
angled  
spoon



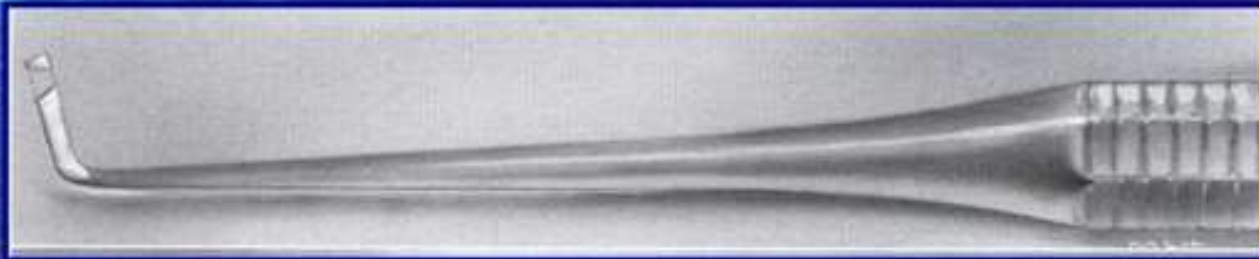
triple-  
angled  
spoon



Cleoid spoon

# Hoe هو

This type of instrument is used for planing tooth preparation walls and forming line angles. It is commonly used in Classes III and V preparations for direct gold restorations.



## انگل فورمر Angle former

It is mon-angled and has the primary cutting edge at an angle (other than 90 degrees) to the blade. It is available in pairs (right and left )



# هچت Hachet

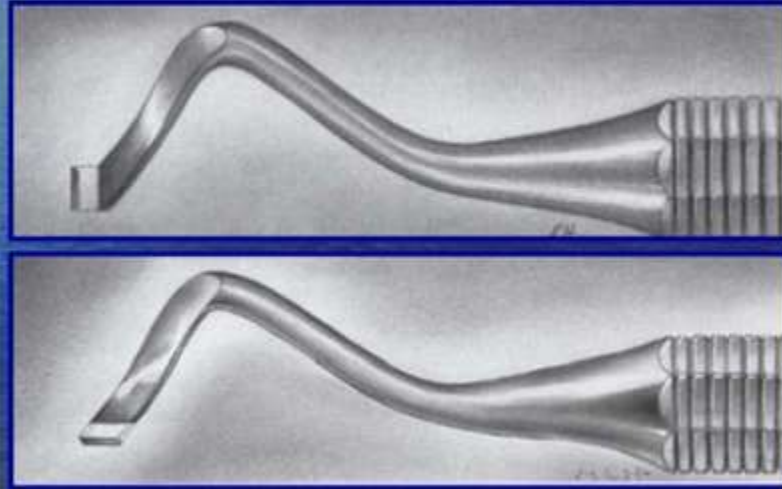
These instruments are used primarily on anterior teeth for preparing retentive areas and sharpening internal line angles, particularly in preparations for direct gold restorations .





# GMT جينجيوال مارجين تريهر

gingival margin trimmer

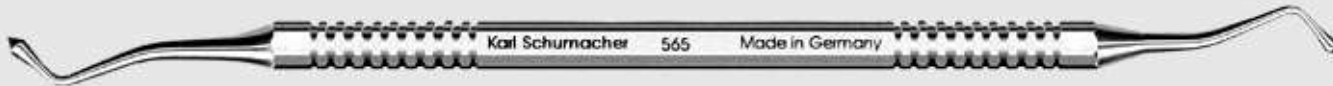


# condensator کندانسور





برنیشر burnisher



# کارور carver



Figure 2-19. "H" carver.

wax carver (figure 2-20). These include Hollenback carvers 1, 2, and 3. They are used for carving amalgam and wax.

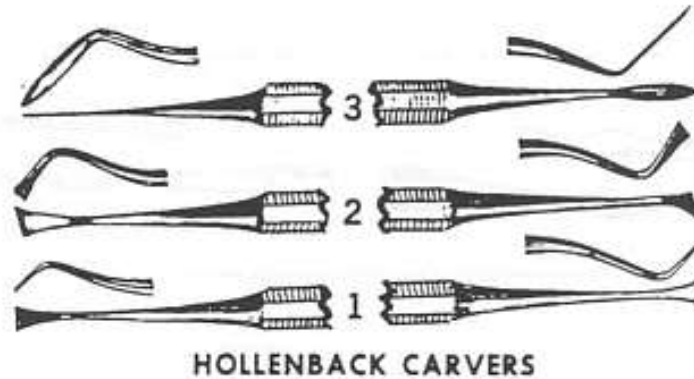


Figure 2-20. Amalgam and wax carvers.

# آمالگام کریر و گوده



# اسپاتول همزن برای آماده کردن سمان



# پلاستیک اینستر و منت



# وسایل پرداخت و پالیش





# فرزات پرداخت



# لاستیک ها و دیسک های پرداخت



# رابر کاپ و پرو فی براش



# وسایل ایزولاسیون



# وسایل معاینه



# سرنگ و سوزن



# دستگاه لایت کیور: QTH و LED



# هندپيس (آنگل و تورپين)





# فرز

Round bur --

Round bur --



Inverted cone bur --

Inverted cone bur --



Straight crosscut fissure bur --



Tapered fissure bur -- Tapered fissure bur --



## Flat Fissure Cross Cut



### Flame



FIG NO.	861	861	862	862	862	863	863 SE
DIAMETER	012	014	012	014	016	012	018
INTERNATIONAL REF.	FO-41	FO-20	FO-42	FO-21	FO-22	FO-11	FO-54
HEAD LENGTH (MM)	5.5	6.0	7.5	7.0	7.0	10.0	9.5
COARSE							•
MEDIUM				•	•	•	
FINE				•	•		
EXTRA FINE	•	•	•	•	•		

### ROUND



2



4



6



8

### PEAR



330



331



332

### STRAIGHT FISSURE CROSSCUT



557

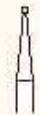


558

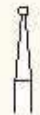
### INVERTED CONE



33 1/2



34



35

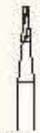


37

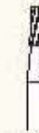
### TAPERED FISSURE CROSSCUT



699



700



701

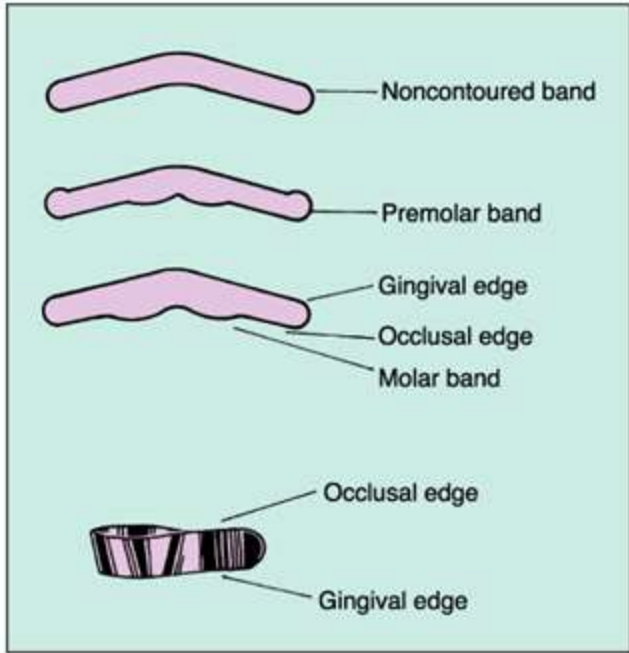


701L

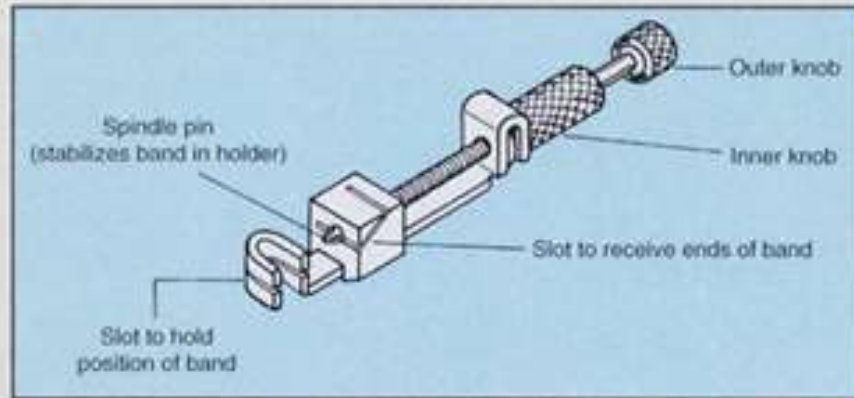


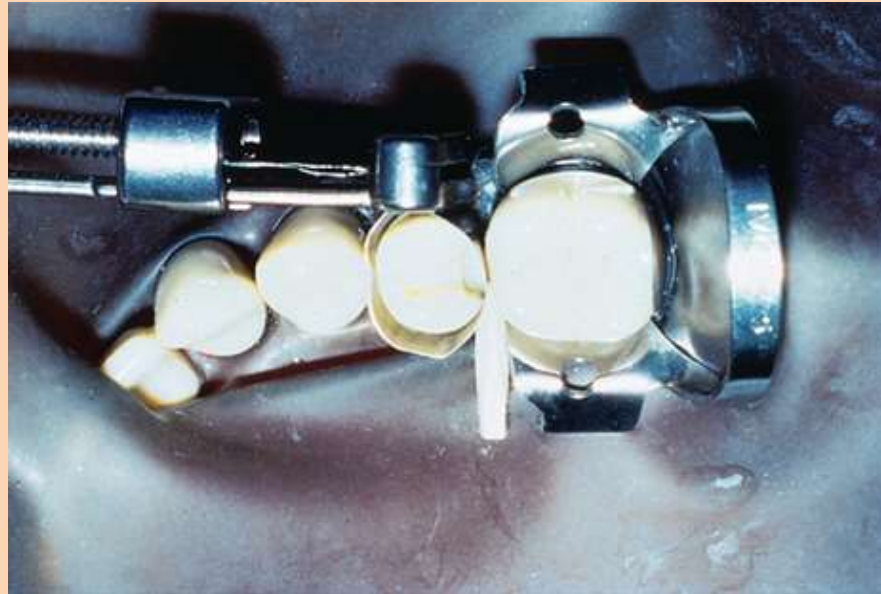
702

# وج و ماتريكس



# نگهدارنده





# كامپوزيت و آمالگام



# خسته نباشید

